

Förstudie

DIGRAD BUSINESS

TracTechnology AB; Niclas Lindgren

Förstudie TracTechnology, spårbarhetsprojekt hos pilotkund
Den Svenska Matfabriken AB

Innehåll

Bakgrund.....	3
Beskrivning av nuvarande produktionsflöde och applikationer	5
Inleveranser av gods i lager	5
Applikation för återrapportering av råvara	7
Märkning av detaljstförpackning DFP (kartong)	12
Applikation för återrapportering av färdigvara	12
Övriga noteringar kring nuvarande applikationer.....	16
Önskade förändringar	17
Återrapportering av ytterligare data i samband med inleverans.....	17
Spårning ner på enskild detaljstförpackning DFP (kartong).....	18
Unik märkning av varje enskild DFP (kartong)	18
Om QR-koder.....	18
Beskrivning av framtida produktionsflöde och applikationer	19
Kortfattad sammanfattning.....	19
Förändringar vid inleverans.....	20
Vid batchning av råvara i Stekstart	21
Vid återrapportering av färdigvara i Stekslut	23
Kring behovet av hårdvara - ansvarsfördelning.....	23
Gränssnitt för Stekslut.....	24
Kring etiketter	25
Digrad API för att läsa ut information	26
Tekniska förutsättningar.....	26
Preliminär tidsplan	28
Implementationskostnad	29
Löpande månadskostnader	29

Bakgrund

Under våren 2021 etablerades en första relation mellan *Trac Technologies AB* (hädanefter TT) och Digrad AB genom att vi under ett par telefon- och Teamsmöten diskuterat kring ett möjligt projekt rörande TT:s system för spårbarhet. *Den Svenska Matfabriken AB* (DSMAB) har identifierats som möjlig pilotkund och vi har diskuterat en lösning utifrån de förutsättningar som föreligger hos pilotkunden. De första diskussionerna under våren fördes mellan Andreas Eriksson på Digrad, Bo Oskarsson (tidigare VD på TT) samt Niclas Lindgren (nuvarande VD på TT och med bland annat en tidigare roll som försäljnings- och fabrikschef på DSMAB).

I augusti 2021 togs en förnyad kontakt mellan tidigare nämnda Andreas och Niclas samt Klas Ehnemark som bistått TT med teknisk kompetens och genomgång av TT:s system för spårbarhet. Utifrån denna kontakt bedömdes förutsättningarna för ett samarbete finnas och beslut togs kring att inleda en förstudie för projektet där dess krav, förutsättningar och avgränsningar skulle specificeras.

Vid ett möte den 7 september 2021 ute hos DSMAB:s produktionsanläggning i Mantorp strax söder om Linköping gick vi igenom grundförutsättningarna och kraven för en lösning som inom rimlig tid skulle gå att implementera hos DSMAB i rollen som pilotkund. Närvarande på mötet var tidigare nämnda Andreas från Digrad, Niclas från TT samt Claes Eriksson, produktionschef på DSMAB samt Viktoria Thoren, produktionsansvarig på DSMAB. Via länk deltog även Klas Ehnemark på mötet. Detta förstudiedokument är baserat på vad som framkom under detta möte.

DSMAB är kund och användare av Digrads affärssystem Digrad Business (DRB) sedan våren 2018 då DRB implementerades i hela DSMAB:s verksamhet vilket inkluderar till exempel försäljning och inköp, lager- och produktionsstyrning, reskontra och redovisning. Under implementationen vidareutvecklade och specialanpassade Digrad ett redan befintligt produktionsstyrningssystem till att passa DSMAB:s dåvarande behov. Vid tidpunkten för den initiala implementationen producerades enbart pannkaksprodukter hos DSMAB varvid systemet specialanpassades för att specifikt stödja produktion av denna typ av artiklar.

Kort efter avslutad grundimplementation så breddade DSMAB sitt produktsortiment vid årsskiftet 2018 - 2019 till att även inkludera köttprodukter när en ny steklinje byggdes och sattes i drift. Enbart genom mindre förändringar i inställningar för produktionsapplikationerna och i praktiken ingen nyutveckling alls lyckades vi få applikationerna att uppfylla sitt syfte och funktion även för produktionen på steklinjen. Under de senaste snart tre åren i drift har vissa noteringar gjorts för önskvärda förändringar i applikationer för att bättre passa steklinjens specifika egenskaper, men inga av dessa har hittills resulterat i att någon nyutveckling av applikationerna skett utan de körs fortfarande enligt det sätt och förutsättningar som fanns vid tidpunkten för den ursprungliga implementationen och med den typ av produktsortiment som då gällde.

Via applikationerna och med DRB som affärssystem så har DSMAB idag full spårbarhet både framåt och bakåt i flödet av både de råvaror som passerar genom fabriken och de färdigvaror som produceras och säljs till slutkund. Skulle exempelvis en kund rapportera in ett kvalitetsproblem med en färdigvara är det möjligt att via sökningar i systemet se både vilken produktionsorder som färdigvaran framställdes via, vilken råvara (exempelvis från vilka leverantörer, vilka kvantiteter, spårningsdata såsom bäst före-datum och/eller batchnummer) som ingår i den sammansatta färdigvaran, vilka eventuella övriga kunder som fått leverans från samma produktionsorder samt se var någonstans på lagret eventuella kvarvarande ytterligare

Copyright © 2006 by John Wiley & Sons, Inc.

Wenn ein Unternehmen die folgenden drei Kriterien erfüllt, kann es als "Klimafreundlich" bezeichnet werden. Es muss nämlich zeigen, dass es in der Lage ist, seinen CO₂-Ausstoß zu senken, seinen Energieverbrauch zu reduzieren und seinen Wasserverbrauch zu senken. Diese Kriterien sind in der folgenden Tabelle dargestellt.



RESTERANDE SIDOR ÄR KONFIDENTIELLA

It can be a pleasure and a relief to know that a company's financial performance is strong. It is a good sign that the company is well-managed and that its financial health is sound. It is a good sign that the company is well-managed and that its financial health is sound. It is a good sign that the company is well-managed and that its financial health is sound.